

ConnectPoint dla Twinings of London – Fabryka w Swarzędzu

Monitoring Produkcji w Czasie Rzeczywistym

Firma Twinings powstała w 1706 roku i jest jedną z najstarszych marek premium na świecie. Herbata Twinings jest dostępna w 115 krajach, a jej produkcja odbywa się w trzech fabrykach zlokalizowanych w Wielkiej Brytanii, Chinach i Polsce. Codziennie powstaje w nich od 30 do 40 ton herbaty. Polska fabryka w Swarzędzu została otwarta w 2011 roku i produkuje 300 różnych rodzajów herbaty Twinings.



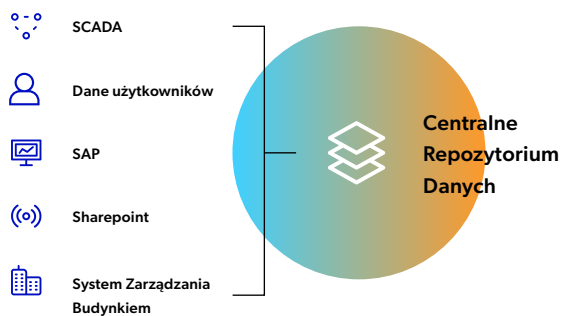
Wyzwania branży

Potrzeby Twinings były zbieżne z wyzwaniami, przed którymi stoją wszystkie firmy produkcyjne:

- » wzrost efektywności wykorzystania maszyn i urządzeń (OEE),
- » integracja systemów automatyki z aplikacjami IT i biznesowymi w celu stworzenia jednego systemu monitorującego produkcję w czasie rzeczywistym,
- » zmniejszenie strat podczas produkcji,
- » elastyczne zarządzanie maszynami umożliwiające realizację zamówień w krótszym czasie.



Dane zbierane z maszyny do obliczenia wskaźnika OEE



Potrzeby Twinings



Firma Twinings postawiła dwa główne cele:

- 01. Optymalizacja warunków pracy maszyn.** Konieczność stworzenia centralnej platformy do monitorowania i analizowania danych z maszyn, łączącej systemy IT i OT. Dzięki niej, zarówno pracownicy fabryki, jak i zarząd, otrzymują informacje, o tym jak lepiej obsługiwać produkcję.
- 02. Integracja procesu produkcyjnego (maszyn) z systemami biznesowymi.** Potrzeba wprowadzenia możliwości analizy korelacji pomiędzy zamówieniami (dane np. z systemu SAP) i danymi operacyjnymi w celu optymalizacji produkcji.

O firmie Connectpoint

ConnectPoint oferuje rozwiązania IT z obszaru zaawansowanej analityki danych dla sektora przemysłu, energetyki i przedsiębiorstw użyteczności publicznej. Specjalizuje się w integracji IT/OT, czyli zarządzaniu całym procesem produkcji, porządkowania i analizowania danych operacyjnych. Buduje systemy, które pozwalają na efektywną współpracę Operacji, IT i Biznesu.

Rozwiązanie dostarczone przez ConnectPoint

ConnectPoint opracował dla Twinings Centralne Repozytorium Danych, oparte na systemie OSIsoft PI. Dane z rozproszonych źródeł, takich jak: linie produkcyjne, SharePoint, zewnętrzne pliki Excel, SAP, systemy zarządzania budynkiem, zostały zintegrowane w jednym miejscu. Takie rozwiązanie umożliwiło zaawansowane analizy, monitorowanie produkcji w czasie rzeczywistym oraz obliczanie wskaźników efektywności w różnych aspektach.

Korzyści wdrożenia dla Twinings



W bardzo krótkim okresie czasu (poniżej 4 miesięcy) firma Twinings otrzymała system zapewniający monitoring całego procesu produkcyjnego w czasie rzeczywistym, a w szczególności:

- » szybkie obliczenia wydajności maszyn w różnych kontekstach,
- » raportowanie w czasie rzeczywistym na spotkania kadry menedżerskiej,
- » kontrolę krótkich cykli produkcyjnych w odniesieniu do efektywności wykorzystania maszyn oraz strat podczas produkcji,
- » szczegółowe informacje na temat korelacji pomiędzy rzeczywistą produkcją a aspektami biznesowymi.